

## VANNE CLACK WS1TTCI



- Débit de service 106 l/min (6,36 m<sup>3</sup>/h) (28 gal/m), débit de détassage 57 l/min (3,40 m<sup>3</sup>/h) (15 gal/m) avec compteur et bypass installés
- Microprocesseur transistorisé avec réglages faciles d'accès sur le panneau avant
- Quatre modes de régénération ; volumétrique Immédiate, volumétrique retardée, chronométrique retardée ou pression différentielle
- Programme en ppm, degrés français, degrés allemands ou mètres cubes
- Séquence de cycles de régénération entièrement programmable (9 maximum)
- Durées des cycles de régénération programmables
- Fonction de forçage calendrier ; 1 à 28 jours disponibles
- Capacité de détassage et de saumurage de réservoirs jusqu'à 21" de diamètre
- Régénération à co-courant/contre-courant
- Stocke les données de configuration et de fonctionnement du système dans une mémoire non volatile
- Pile bouton lithium de secours offrant 24 heures d'autonomie supplémentaires
- L'alimentation en courant continu de 15 volts de niveau VI permet une installation sûre et facile
- La conception de la vanne de régulation garantit des débits de service et de détassage optimaux
- Régénération eau douce/traitée
- Remplissage du bac à sel pré ou post-adoucissement/traitement
- Alerte de niveau de sel bas
- Horloge de 24 heures
- DC-drive fiable et éprouvé
- Ensemble cage/entretoise et joint d'expansion en une seule pièce
- Fonctionnement du piston en va-et-vient linéaire

## Spécifications de la vanne Water Specialist 1" CI à fonctionnement duplex alterné

Raccords d'entrée/sortie .....	¾" à 1,5" NPS
Cycles .....	jusqu'à 9
Matériau de la vanne .....	Composite renforcé de fibres
Régénération .....	à co-courant/contre-courant

### DÉBITS

Service à 15 psi/1 bar de chute de pression (bypass et compteur inclus)	106 l/min (6,36 m <sup>3</sup> /h) (28 gal/min)
Détassage à 25 psi/1,7 bar de chute de pression (bypass inclus)	57 l/min (3,40 m <sup>3</sup> /h) (15 gal/min)
CV en service .....	7,28
CV en détassage .....	2,96

### PRESSIONS DE SERVICE

Minimum/Maximum .....	20 - 125 psi (1,4 - 8,6 bar)
-----------------------	------------------------------

### TEMPÉRATURES DE FONCTIONNEMENT

Minimum/Maximum .....	4 ° - 43 °C (40° - 110 °F)
-----------------------	----------------------------

### COMPTEUR

Précision .....	± 5 %
Plage de débit .....	0,95 - 102 l/min
Plage de volume .....	0,02 - 5 700 m <sup>3</sup>
Totaliseur .....	1 m <sup>3</sup> - 99 999 m <sup>3</sup>

### DIMENSIONS & POIDS

Pilote distributeur .....	Tuyau DE 1,050" (¾" NPS)
Conduite de vidange .....	¾" ou 1" NPT
Conduite de saumure .....	Compression tube poly DE ¾" ou ½"
Base de montage .....	2 ½" - 8 NPSM
Hauteur à partir du haut du réservoir .....	7 ¾" (187 mm)
Poids .....	7,25 kg (16 lbs)

### SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

	États-Unis	International
Tension d'alimentation .....	100Vca à 120Vca	200Vca à 240Vca
Fréquence d'alimentation .....	50/60 Hz	50/60 Hz
Tension de sortie .....	15Vcc	15Vcc
Courant de sortie .....	500 mA	500 mA

### APPLICATIONS DE RÉSERVOIR

Adoucisseur d'eau .....	Diamètre 6" - 21"
Filtre à eau (1) .....	Diamètre 6" - 21"

### CYCLES DE FONCTIONNEMENT

Choisissez jusqu'à neuf cycles de régénération, dans n'importe quel ordre, avec une large plage de valeurs disponibles :

Cycle	Plage de valeurs
Détassage .....	1- 120 minutes
Rinçage .....	1- 120 minutes
Pause (entretien) .....	1 - 480 minutes
Saumure (co-courant) .....	1 - 180 minutes
Saumure (contre-courant) .....	1 - 180 minutes
Remplissage (adoucisseur) .....	0,05 - 90,00 kg
Remplissage (filtre) .....	0,2 - 76,00 litres

**Options : Filtre à détassage, bypass, housse contre les intempéries**

Compatibilité avec la concentration type des régénérants ou produits chimiques suivants : Chlorure de sodium, chlorure de potassium, permanganate de potassium, bisulfite de sodium, chlore et chloramines

1. Taille du réservoir de filtration calculée à 10 gal/min de détassage par pied carré de surface de lit/407 l/min par mètre carré de surface de lit