Pyrolusite
M.dOX 80

FILTRATION
PYROLUSITE
M.dOX 80

Pyrolusite M.dOX 80 est un média filtrant utilisé pour le traitement du fer, du manganèse et du sulfure d'hydrogène, grâce à une réaction d'oxydo-réduction combinée à la filtration et à un très haut niveau de performance.

Il contient 80% de dioxyde de manganèse, avec une architecture unique qui renforce ses performances et maximise sa capacité.

Pyrolusite M.dOX 80 est bien plus performant que tous les autres media en raison de sa pureté, de sa capacité d'oxydation et de filtration et de sa durée de vie.

Dans la plupart des cas, une simple oxydation à l'air ou par ajout de chlore suffit, sans ajout de permanganate de potassium. Certifié NSF/ANSI 61-2010a pour les applications de production d'eau potable.



CARACTÉRISTIQUES

- Contenu en Mn : > 85 %
- Dureté : 3° à 5° Mosh
- Stable sur pH 5,0 à 9,0
- Certifié NSF/ANSI 61-2010a

Pyrolusite M.dOX 80

DONNÉES TECHNIQUES

Détermination du total Fe équivalent (TFE) :
TFE = Fe (ppm) + 2 Mn (ppm)

Vitesse de filtration en fonction du TFE :

TFE (ppm)	Débit de service (m/h)
1,0	15
1,4	12
2,0	11
3,0	10
5,0	8
10,0	6

Vitesse de contre-lavage minimum : 25 m/h

AVANTAGES DU PYROLUSITE

◊ Stable sur des pH 5 à 9.
◊ Contient 80% de dioxyde de manganèse.
◊ Vérification du besoin en ajout d'oxydant : simple mesure du Redox et du pH.
◊ Vitesses de filtration élevées.
◊ Temps de contact réduit à quelques secondes.
◊ Seulement 40 à 50% de pyrolusite mélangé à du sable.

PH DE FONCTIONNEMENT

Pyrolusite est stable pour des pH allant de 5,0 à 9,0. Si le pH est inférieur à 6,5 ou supérieur à 8,5, un oxydant doit être ajouté.

Quand faut-il ajouter un oxydant :

Un simple test du potentiel redox permet de savoir si l'ajout d'un oxydant est nécessaire. Si le potentiel Redox est inférieur à 170 mV, l'ajout d'un oxydant est nécessaire (soit l'équivalent de 0,2 ppm de chlore par ppm de TFE).

Cas particulier du fer complexé aux matières organiques :

Peut aussi être traité par l'ajout systématique de permanganate de potassium.

Les cas où l'ajout d'un oxydant est nécessaire :
Redox < 170 mV
5,0 < pH < 6,5
8,5 < pH < 9,0
TFE ≥ 5

Il est toujours préférable d'installer, quand cela est possible, une oxydation en tête du Pyrolusite afin de garantir une réaction d'oxydo-réduction complète et la longévité du média. Une oxydation à l'air est simple et peu onéreuse ; l'oxydation au chlore reste plus efficace et permet de contrôler le développement bactérien dans le filtre.

Oxydants possibles :

• Oxygène (air)
• Chlore
• Dioxyde de chlore
• Ozone
• Peroxyde d'hydrogène
• Permanganate de potassium

Concentration maximum en sulfure d'hydrogène :

4 à 7 ppm.

SÉCURITÉ

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) du Pyrolusite M.dOX 80 avant toute manipulation, stockage ou mise en œuvre du produit. Porter les équipements de protection individuelle (gants, lunettes, masque) adaptés lors de la manipulation.

ADH2OC INDUSTRIAL
Lieudit «La Vallée Douard»
28500 CHÉRISY - FRANCE

Tel +33 (0)2 46 83 06 09
Fax +33 (0)2 22 44 98 48
e-mail : infos@adh2oc-industrial.com
www.adh2oc-industrial.com