

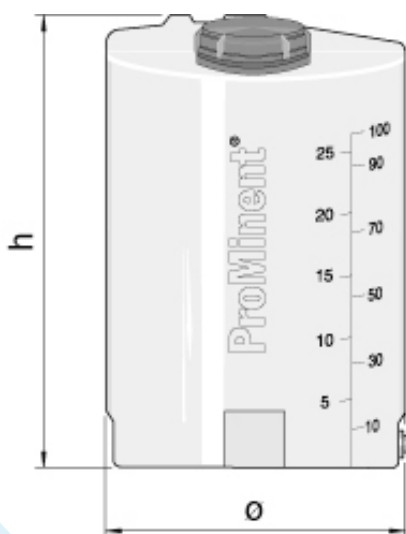
Bacs de dosage (cuve translucide)

Applications commerciales et industrielles



DOSAGE

- Réservoirs de dosage destinés au stockage sécurisé des produits chimiques liquides.
- Les réservoirs en PE, construits par rotomoulage, sont pourvus d'une graduation en litres et en gallons.
- Des inserts filetés permettant l'installation directe de la plupart des pompes doseuses ProMinent sont aménagés dans les dômes des réservoirs.
- Des cannes d'aspiration et des agitateurs peuvent être facilement installés.



APPLICATIONS

Stockage de produits de conditionnement pour :

- Chaudière vapeur,
- Circuits de refroidissement,
- Prétraitement d'osmoseur,
- Produits sanitisants.

Stockage d'eau.

Bacs de dosage (cuve translucide)

DIMENSIONS

Références	Diamètre (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kg)	Capacité (litres)
TS791993	350	485	3,5	35
TS791994	410	590	5	60
TS1001490	500	760	7	100
TS1023175	600	1100	17,5	250
TS791997	820	1190	24,5	500
TS1010909	1070	1300	48	1000

COMPOSITION

- 🔹 Polyéthylène traitement anti-UV.
- 🔹 Qualité alimentaire.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET CONDITIONS DE SERVICE

- 🔹 Exécution stable en PE résistant aux UV (polyéthylène).
- 🔹 Volume utile : 35 à 1000 litres.
- 🔹 Couleurs standards : naturel (noir, bleu, jaune et rouge sur commande).
- 🔹 Graduation pour les litres et les gallons US.
- 🔹 Couvercle fileté (couvercle à emboîter pour les réservoirs de 35 litres).
- 🔹 Inserts filetés intégrés pour la fixation des pompes doseuses ProMinent.
- 🔹 Surfaces planes latérales aménagées pour la fixation du réservoir au sol.
- 🔹 Bride de fixation avec des inserts filetés pour la fixation d'un agitateur manuel ou électrique.

