

Filter AG

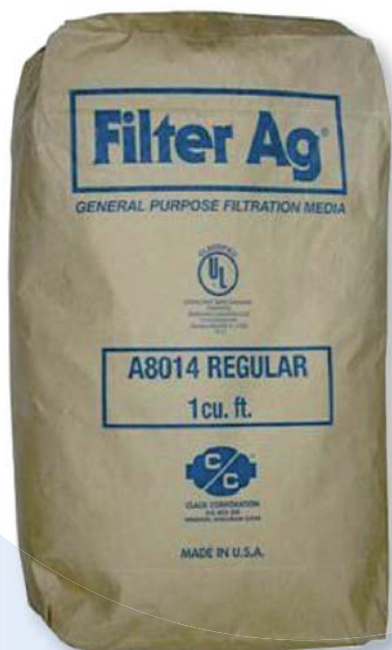
Dioxyde de silicium déshydraté



FILTRATION

MEDIA FILTRANT

- ⦿ Dioxyde de silicium déshydraté pour la filtration des matières en suspension.
- ⦿ Ses arêtes fendues et sa son profil irrégulier procure au FILTER AG une très grande surface de filtration forçant l'eau à une circulation complexe garantissant des performances exceptionnelles.
- ⦿ Le seuil de filtration généralement constaté est de 20 à 40 µm.
- ⦿ La perte de charge au travers le lit filtrant est inférieure à celle de tous les autres moyens filtrants, ceci permet une pénétration plus profonde du lit par les matières en suspension et donc une plus grande accumulation entre deux contre-lavages.
- ⦿ La grande irrégularité des formes du FILTER AG empêche la formation de courants préférentiels, la prise en masse et la formation d'un gateau créant rapidement une perte de charge comme sur les premiers centimètres d'un filtre à sable.
- ⦿ D'une faible densité, les lavages à débits contrôlés permettent une très bonne expansion du lit filtrant pour évacuer facilement les sédiments piégés.



Référence : **RA059**

Conditionnement : Sacs de 28.3 litres

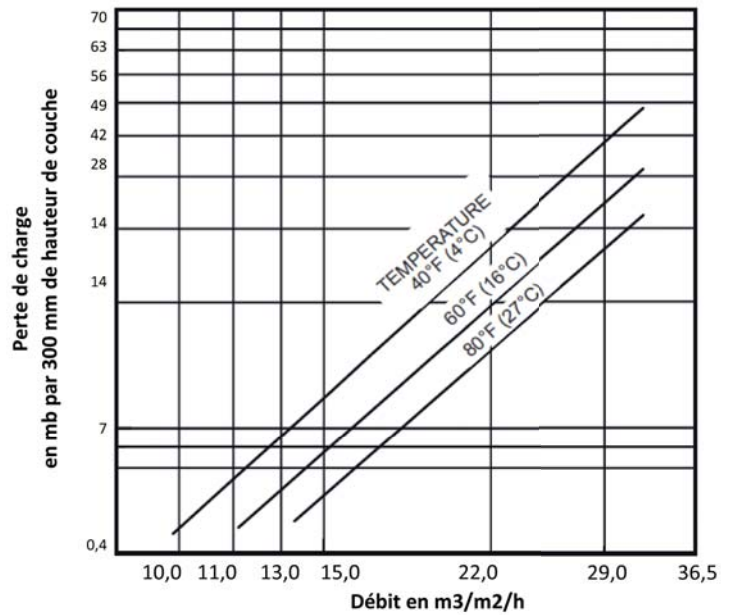
AVANTAGES

- Perte de charge inférieure à tout autre média
- Faible densité, bonne expansion, évacuation des sédiments facile
- Vitesse de filtration rapide.
- Grande capacité de rétention, diminution de la fréquence des lavages, économie d'eau
- En remplacement de sable sur des installations existantes, permet d'augmenter la capacité de fixation des sédiments jusqu'à 100%

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Couleur	Gris clair
Poids spécifique (g/l)	2250
Poids en vrac (g/l)	380 à 420
Granulométrie (mm)	0,7

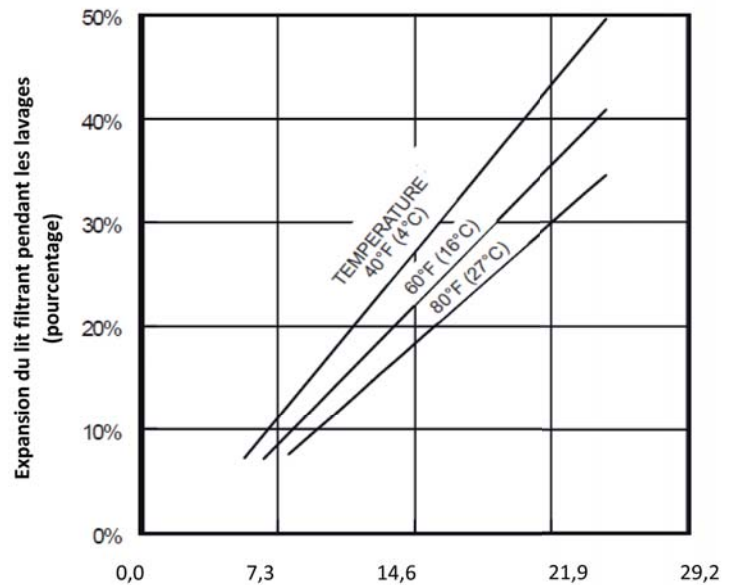
DEBIT DE SERVICE & PERTE DE CHARGE



CONDITIONS DE SERVICE

Hauteur de couche (mm)	600 à 900
Débit de service (m ³ /h/m ²)	15
Débit de détassage	20
Expansion en détassage	30 à 43

EXPANSION EN DETASSAGE



MISE EN SERVICE

Mouiller le lit filtrant pendant 12 heures environ avant d'effectuer le premier contre-lavage.