

# Green Sand Plus



## FILTRATION

## DEFERRISATION

Media filtrant utilisé pour l'élimination du Fer, manganèse, sulfure d'hydrogène, arsenic des eaux de forage.

Le **Green Sand Plus** est un noyau de sable enrobé de dioxyde de manganèse.

Le noyau de sable assure une bonne résistance mécanique.

Utilisé en conjonction avec du permanganate de potassium, grâce à ses propriétés catalytiques, il peut réduire fer et à des niveaux extrêmement faibles.

Le permanganate de potassium peut être utilisé en dosage continu ou simplement pendant la régénération si les teneurs en Fe et Mn ne sont pas trop élevées.



- Couleur : noir
- Poids en vrac : 1375 g/l
- Granulométrie : 0,3 à 0,35 mm
- Contenu en Mn : 0,5%
- Dureté 3°-5° Mosh
- Hauteur du lit filtrant : >750 mm
- Conditionnement en sacs de 14.2 litres

## APPLICATIONS

- Déferrisation et démantanisation des eaux d'alimentation.
- Réduction du sulfure d'hydrogène.
- Eaux potables.
- Eaux industrielles.
- Prétraitement d'osmoseurs ou de résines échangeuses d'ions.

## DONNÉES TECHNIQUES

Détermination du total Fe équivalent (TFE) :

$$\text{TFE} = \text{Fe (ppm)} + 2 \text{ Mn (ppm)}$$

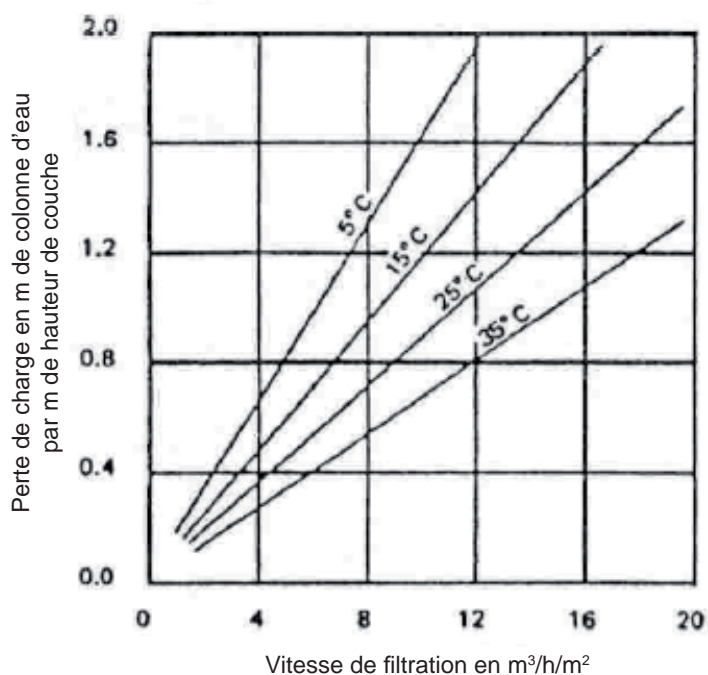
Vitesse de filtration en fonction du TFE :

TFE ppm	Débit de service (vitesse) m/h
0.5	12
2.0	10
3.0	8
5.0	7
10.0	6

## DONNÉES DE FONCTIONNEMENT

- Débit de service : 7 à 15 m<sup>3</sup>/h/m<sup>2</sup>
- Débit de contre lavage : 30 à 35 m<sup>3</sup>/h/m<sup>2</sup>
- Expansion durant contre lavage : 35 à 40%
- Durée du contre lavage : 10 à 20 minutes
- Débit de rinçage : au débit de service
- Durée du rinçage : 5 à 10 minutes
- pH de fonctionnement : 6.2 à 8.5

## PERTE DE CHARGE (lit filtrant propre)



## EXPANSION EN CONTRE LAVAGE

