

Membrane d'osmose inverse 8"



XLE-440 Eau saumâtre
Très basse pression



COMPOSANTS D'OSMOSE INVERSE

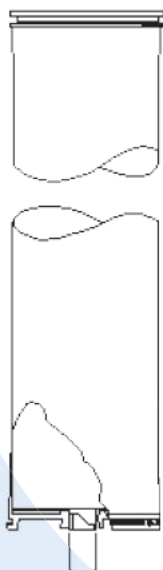
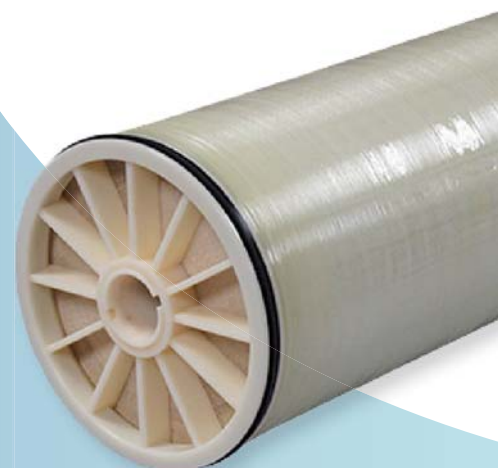
MEMBRANE D'OSMOSE INVERSE 8"

XLE-440 EAU SAUMÂTRE

○ Débit de perméat	53 m ³ /day	(14 000 gpd)
○ Taux de rejet stabilisé	99.0 %	(Min. 98.0%)
○ Pression	8.6 bar	(125 psig)
○ Surface active	41 m ²	(440 ft ²)

*Débit de perméat et taux de rejet mesurés dans les conditions de test suivantes :
2000 ppm NaCl, 8.6 bar (125 psig), 25°C (77°F), taux de récupération 15%.

*Le débit de perméat par élément peut varier de +25%/- 15% de la valeur indiquée.



APPLICATIONS

La XLE-440 est une membrane très basse pression à haute productivité conçue pour fournir une eau de haute qualité avec un faible coût d'exploitation dans les applications municipales et industrielles. Sa grande surface active associée à la haute productivité de la membrane XLE en fait un élément très basse pression à faible consommation d'énergie.

La XLE-440 fonctionne dans de nombreux systèmes à moins de la moitié de la pression d'alimentation d'une membrane standard à haut taux de rejet et à une pression jusqu'à 30% inférieure à d'autres membranes basse pression, ce qui permet une économie d'énergie, en considérant la durée de vie de l'élément, de plus de 100% de son coût.

Avec 41 m² (440 ft²) de surface active, la membrane XLE-440 donne aux concepteurs la possibilité d'assembler un système avec moins d'éléments, diminuant ainsi l'investissement en membranes et composants.

La fabrication précise et automatisée de l'élément permet d'utiliser la plus grande surface active sans affecter la taille de l'espaceur d'alimentation en eau brute, ce qui diminue le colmatage et la durée du nettoyage en place par rapport à d'autres éléments utilisant des espaceurs plus fins.

La XLE-440 convient parfaitement aux alimentations en eau froide du fait que sa haute productivité réduit les coûts énergétiques et augmente le débit de perméat.

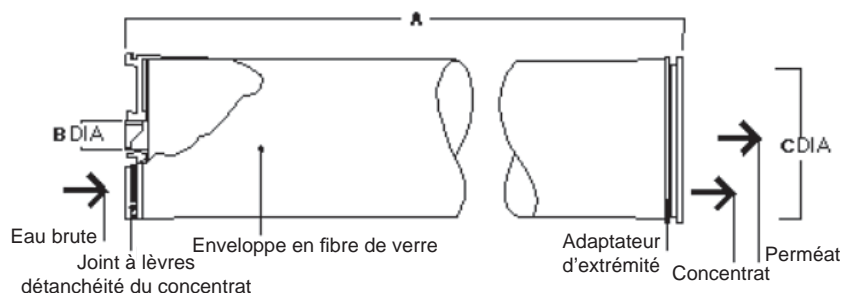
Membrane d'osmose inverse XLE-440

SPECIFICATIONS

Type de membrane	Polyamide spiralée composite couche mince
Température maximale de fonctionnement	45°C - 113°F
Pression maximale de fonctionnement	41 bar – 600 psig
Perte de charge maximale	1.0 bar – 15 psig
Gamme pH en fonctionnement continu	2 à 11 (si pH > 10 temp.max = 35°C-95°F)
Gamme pH en nettoyage de courte durée (30 mn)	1 à 13
Indice de colmatage valeur maximale	SDI 5
Chlore libre	< 0.1 ppm

DIMENSIONS

	mm	pouces
A	1016	40.0
B	38	1.50
C	201	7.9



*Un coupleur incluant des joints toriques en EPR est fourni avec chaque élément.

*Cet élément est adapté aux tubes de pression dont la valeur nominale du diamètre intérieur est 203 mm (8.0 pouces)

RECOMMANDATIONS

Le démarrage des systèmes d'osmose inverse doit être effectué de manière rigoureuse afin de préparer les membranes à leur fonctionnement normal et de prévenir leur détérioration sous l'effet d'une suralimentation en eau ou d'un choc hydraulique. Si les étapes de démarrage du système sont respectées, les paramètres de fonctionnement seront conformes aux spécifications et la qualité de l'eau produite ainsi que les objectifs de rendement pourront être atteints. Avant de lancer les procédures de démarrage, il convient de vérifier le prétraitement, de contrôler que les membranes ont été correctement installées, que la calibration des instruments de mesure est bonne et de faire tout autre vérification nécessaire avant la mise en marche.

Eviter les brusques variations de pression ou de débit de la filtration tangentielle pendant le démarrage, l'arrêt, le nettoyage ou d'autres cycles afin ne pas endommager la membrane. Au démarrage, il est recommandé de passer progressivement à l'état de fonctionnement opérationnel : la pression d'alimentation doit être augmentée par étape toutes les 30 à 60 secondes. Le débit opérationnel programmé doit être atteint par paliers de 15 à 20 secondes. Le Perméat produit durant la première heure de fonctionnement doit être mis à l'égout.

Après la mise en eau, les membranes doivent rester mouillées. Si les limites de fonctionnement et les directives données dans cette fiche ne sont pas strictement respectées, la garantie sera nulle et non avenue. Afin d'éviter toute prolifération biologique pendant les arrêts prolongés du système, il est recommandé d'immerger les membranes dans une solution de préservation. Le client est entièrement responsable des dégâts causés par certains produits chimiques ou lubrifiants incompatibles avec la membrane. La perte de charge maximale dans un tube de pression est 3.4 bars (50 psi). Eviter en permanence toute contre-pression statique sur sortie du perméat. L'utilisation de ce produit ne garantit pas en soi l'élimination des cystes et des agents pathogènes de l'eau. Leur diminution dépend de la conception, du fonctionnement et de la maintenance du système.



ADH2OC INDUSTRIAL
Siège social
3, Rue Kercoz
22 220 TRÉGUIER - FRANCE
Tel +33 (0)2 96 40 02 50
Fax +33 (0)2 22 44 98 48
www.adh2oc-industrial.com

Atelier de fabrication et stock

Lieudit «La Vallée Drouard»
28500 CHÉRISY - FRANCE
Tel +33 (0)2 37 50 20 79
Fax +33 (0)2 22 44 98 48

e-mail : infos@adh2oc-industrial.com