

# Membrane d'osmose inverse 8"



RE8040-BLF440 Eau saumâtre  
Très basse pression - Faible TDS



## COMPOSANTS D'OSMOSE INVERSE

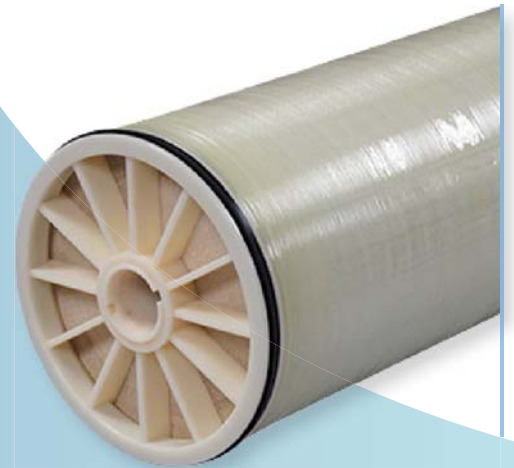
### MEMBRANE D'OSMOSE INVERSE 8"

#### RE8040-BLF440 EAU SAUMÂTRE

○ Débit de perméat	47.8 m <sup>3</sup> /jour	(12 650 gpd)
○ Taux de rejet stabilisé	99.2 %	(Min. 99%)
○ Pression	7 bar	(100 psig)
○ Surface active	40.9 m <sup>2</sup>	(440 ft <sup>2</sup> )

\* Débit de perméat et taux de rejet mesurés dans les conditions de test suivantes : 500 ppm NaCl, 7bar (100 psig), 25°C (77°F), pH 6.5-7.0, taux de récupération 15%.

\* Le débit de perméat d'un élément peut varier sans jamais dépasser 15%.



## APPLICATIONS

La membrane RE8040-BLF440 est destinée à traiter de l'eau de faible TDS à très basse pression.

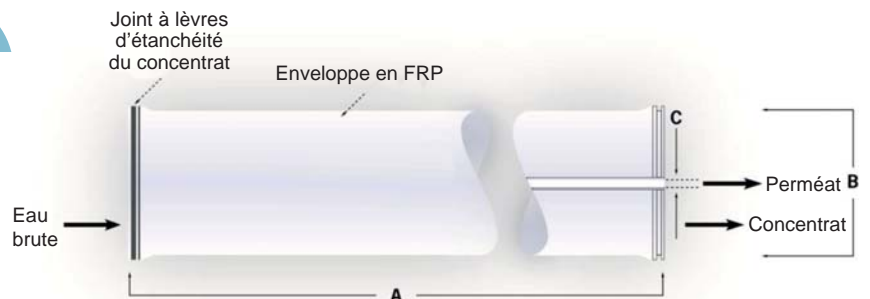
# Membrane d'osmose inverse RE8040-BLF440

## SPECIFICATIONS

Type de membrane	Polyamide spiralée composite couche mince, enveloppe en FRP
Epaisseur de l'espaceur d'alimentation en eau brute	28 mil
Température maximale de fonctionnement	45°C - 113°F
Pression maximale de fonctionnement	41 bar – 600 psig
Perte de charge maximale par élément	1.0 bar – 15 psig
Perte de charge maximale dans porte-membranes 240"	4.1 bar - 60 psi
Débit d'alimentation maximal	17.0 m <sup>3</sup> /h - 75 gpm
Débit de concentrat minimum	3.6 m <sup>3</sup> /h – 16 gpm
Gamme pH en fonctionnement continu	2 à 11
Gamme pH en nettoyage de courte durée	1 à 13
Turbidité maximale	1.0 NTU
Indice de colmatage valeur maximale	SDI 5
Chlore libre	< 0.1 ppm

## DIMENSIONS

	mm	pouces
<b>A</b>	1016	40.0
<b>B</b>	201	8.0
<b>C</b>	28	1.12



\* Poids 15 kg

\* chaque élément est fourni avec un joint d'étanchéité du concentrat, un interconnecteur (coupleur) et quatre joints toriques.

\* tous les éléments RE8040 rentrent dans les porte-membranes de diamètre intérieur nominal 201 mm (8 pouces).

\* les éléments sont placés sous vide dans un sachet en polyéthylène contenant une solution à 1% de bisulfite de sodium et sont emballés individuellement dans une boîte en carton.

## RECOMMANDATIONS

- Les éléments contenus dans les boîtes en carton doivent être placés dans un endroit sec à température ambiante (7–32°C; 40–95°F) et entreposés à l'abri des rayons du soleil. Si le sachet en polyéthylène contenant l'élément est endommagé, il convient d'ajouter une nouvelle solution de bisulfite de sodium (conservateur) et de sceller le sachet hermétiquement à l'abri de l'air pour empêcher l'évaporation du conservateur et un développement biologique.
- Le perméat produit pendant la première heure de fonctionnement doit être mis à l'égoût afin d'éliminer le conservateur.
- Les éléments doivent être immergés dans une solution de conservation pendant le stockage, le transport et durant l'arrêt du système afin d'éviter toute prolifération biologique et le gel. La solution de conservation standard contient 1% en poids de bisulfite de sodium ou de metabisulfite de sodium (qualité alimentaire). Pour les stockages courts, jusqu'à une semaine, une solution à 1% en poids de metabisulfite de sodium suffit à empêcher le développement biologique.
- Après la mise en eau, les membranes doivent rester humides.
- Eviter toute pression excessive ou pointe de débit.
- N'utiliser que des produits chimiques compatibles avec les membranes et les composants, l'utilisation de produits non-compatibles pouvant annuler la garantie.
- La pression du perméat doit toujours être égale ou inférieure à la pression alimentation/concentrat. Les dommages causés par une contre pression sur la sortie du perméat annulent la garantie de la membrane.



**ADH2OC INDUSTRIAL**  
Siège  
3, Rue Kercoz  
22 220 TRÉGUIER - FRANCE  
Tel +33 (0)2 96 40 02 50  
Fax +33 (0)2 22 44 98 48  
www.adh2oc-industrial.com

### Atelier de fabrication et stock

Lieudit «La Vallée Drouard»  
28500 CHÉRISY - FRANCE  
Tel +33 (0)2 37 50 20 79  
Fax +33 (0)2 22 44 98 48

e-mail : [infos@adh2oc-industrial.com](mailto:infos@adh2oc-industrial.com)