

# Membrane d'osmose inverse 4"



RE4021-BLF Eau saumâtre  
Très basse pression - Faible TDS



## COMPOSANTS D'OSMOSE INVERSE

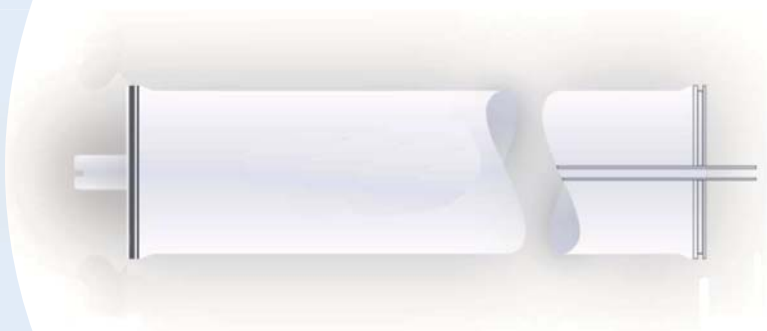
### MEMBRANE D'OSMOSE INVERSE 4"

#### RE4021-BLF EAU SAUMÂTRE

○ Débit de perméat	4 m <sup>3</sup> /day (1050 gpd)
○ Taux de rejet	99.2 % (Min. 99%)
○ Pression	7 bar (100 psig)

\* Débit de perméat et taux de rejet mesurés dans les conditions de test suivantes:  
500 ppm NaCl, 7bar (100 psig), 25°C (77°F), pH 6.5-7.0, taux de récupération 15%.

\* Le débit de perméat peut varier sans jamais dépasser +/- 15% de la valeur indiquée.



## APPLICATIONS

La membrane RE4021-BLF est destinée à traiter de l'eau à faible TDS à très basse pression.

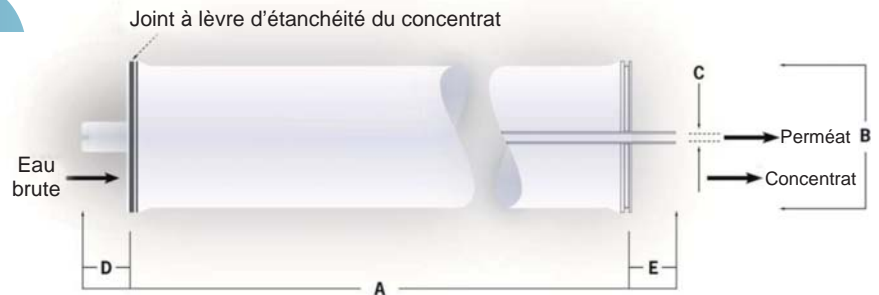
# Membrane d'osmose inverse RE4021-BLF

## SPECIFICATIONS

Membrane type	Polyamide spiralée composite couche mince, enveloppe en FRP
Espaceur d'alimentation en eau brute	28 mil
Surface membranaire	3.3 m <sup>2</sup> (35 ft <sup>2</sup> )
Température maximale de fonctionnement	45°C - 113°F
Pression maximale de fonctionnement	41 bar – 600 psi
Perte de charge maximale par élément	1.0 bar - 15 psi
Perte de charge maximale dans porte-membranes 240"	4.1 bar - 60 psi
Débit d'alimentation maximal	2.95 m <sup>3</sup> /h - 13 gpm
Débit de concentrat	0.68 m <sup>3</sup> /h – 3 gpm
Gamme pH en fonctionnement continu	2 à 11
Gamme pH en nettoyage de courte durée	1 à 13
Turbidité maximale	1.0 NTU
Indice de colmatage valeur maximale	SDI 5
Chlore libre	< 0.1 ppm

## DIMENSIONS

	mm	pouces
A	1016	40.0
B	26.7	1.05
C	19	0.75
D	99	3.9
E	26.7	1.05



- \* chaque élément est fourni avec un joint d'étanchéité du concentrat, un interconnecteur(coupleur) et quatre joints toriques.
- \* la membrane RE4021 rentre dans les porte-membranes de diamètre intérieur nominal 102 mm (4.0 pouces).
- \* les éléments sont placés sous vide dans un sachet en polyéthylène contenant une solution à 1% de bisulfite de sodium et sont emballés individuellement dans une boîte en carton.

## RECOMMANDATIONS

- Les éléments contenus dans la boîte en carton doivent être placés dans un endroit sec à température ambiante (7–32°C; 40–95°F) et entreposés à l'abri des rayons du soleil. Si le sachet en polyéthylène contenant l'élément est endommagé, il convient d'ajouter une nouvelle solution de bisulfite de sodium (conservateur) et de sceller le sachet hermétiquement à l'abri de l'air pour empêcher l'évaporation du conservateur et un développement biologique.
- Le perméat produit pendant la première heure de fonctionnement doit être mis à l'égoût afin d'éliminer le conservateur.
- Les éléments doivent être immergés dans une solution de conservation pendant le stockage, le transport et durant l'arrêt du système afin d'éviter toute prolifération biologique et le gel. La solution de conservation standard contient 1% en poids de bisulfite de sodium ou de metabisulfite de sodium (qualité alimentaire). Pour les stockages courts, jusqu'à une semaine, une solution à 1% en poids de metabisulfite de sodium suffit à empêcher le développement biologique.
- Après la mise en eau, les membranes doivent rester humides.
- Eviter toute pression excessive ou pointe de débit.
- N'utiliser que des produits chimiques compatibles avec les membranes et les composants, l'utilisation de produits non-compatibles pouvant annuler la garantie.
- La pression du perméat doit toujours être égale ou inférieure à la pression alimentation/concentrat. Les dommages causés par une contre pression sur la sortie du perméat annulent la garantie de la membrane.



**ADH2OC INDUSTRIAL**  
Siège  
3, Rue Kercoz  
22 220 TRÉGUIER - FRANCE  
Tel +33 (0)2 96 40 02 50  
Fax +33 (0)2 22 44 98 48  
www.adh2oc-industrial.com

### Atelier de fabrication et stock

Lieudit «La Vallée Drouard»  
28500 CHÉRISY - FRANCE  
Tel +33 (0)2 37 50 20 79  
Fax +33 (0)2 22 44 98 48

e-mail : [infos@adh2oc-industrial.com](mailto:infos@adh2oc-industrial.com)