

Membrane d'osmode inverse 4"



LC HR-4040 au saumâtre



COMPOSANTS D'OSMOSE INVERSE

MEMBRANE D'OSMOSE INVERSE 4"

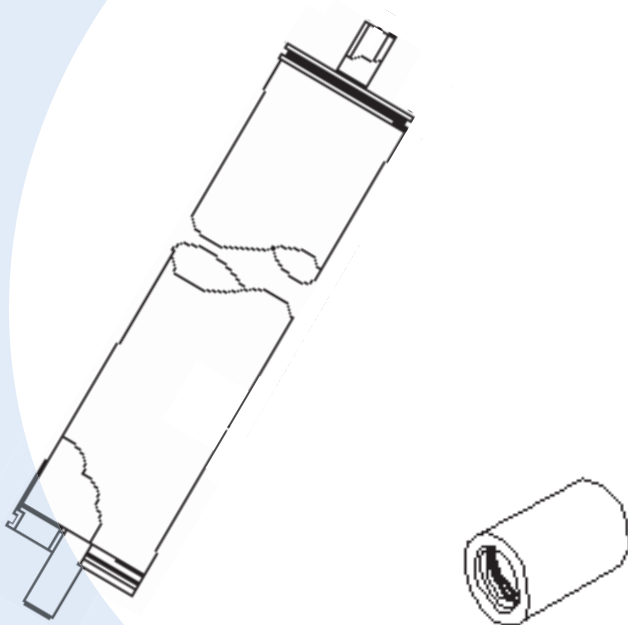
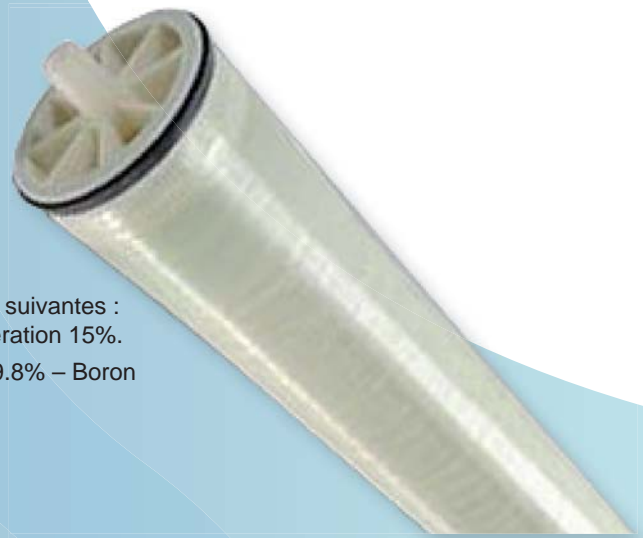
LCLE-4040 EAU SAUMÂTRE

○ Débit de perméat	11 m ³ /jour (2900 gpd)
○ Taux de rejet	99.7 % (Min. 99.5%)
○ Pression	15.5 bar (225 psig)

* Débit de perméat et taux de rejet mesurés dans les conditions de test suivantes : 2000 ppm NaCl, 15.5 bar (225 psig), 25°C (77°F), Ph 8, taux de récupération 15%.

* Taux de rejet caractéristiques : NH₄⁺ 98.8% - NO₃⁻ 98.2% - SiO₂ 99.8% – Boron 80%

* Le débit de perméat peut varier de +/-15% de la valeur indiquée.



Des coupleurs sont disponibles pour les porte-membranes de plusieurs éléments, ils sont fournis avec deux joints toriques

APPLICATIONS

Ces membranes produisent une eau de haute qualité. Elles peuvent répondre à un large spectre d'applications commerciales, tant pour produire une eau très pure que pour diminuer les coûts de revient.

La production complètement automatisée de ces éléments en fait les plus homogènes de l'industrie, ce qui diminue le coût global d'exploitation des systèmes.

Membrane d'osmose inverse LC HR-4040

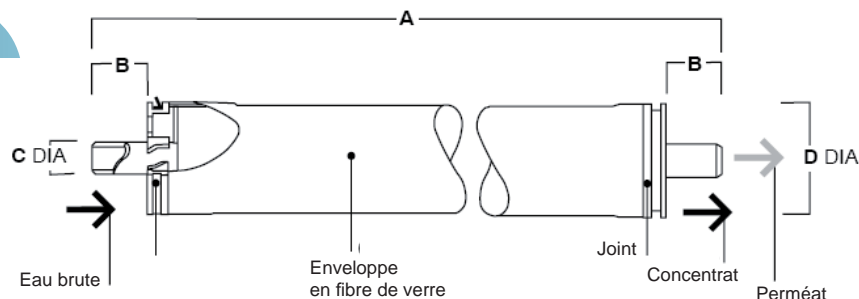
SPECIFICATIONS

Type de membrane	Polyamide spiralée composite couche mince
Espaceur d'alimentation en eau brute	28 mil
Température maximale de fonctionnement	45°C - 113°F
Pression maximale de fonctionnement	41 bar – 600 psi
Perte de charge maximale	1.0 bar – 15 psig
Débit d'alimentation maximal	3.6 m ³ /h – 16 gpm
Gamme pH en fonctionnement continu	2 à 11 (si > pH10 max.temp=35°C)
Gamme pH en nettoyage de courte durée	1 à 13
Indice de colmatage valeur maximale	SDI 5
Chlore libre *	< 0.1 ppm

* Dans certaines conditions, la présence de chlore libre et d'autres oxydants entraînera une défaillance prématurée de la membrane, il est donc conseillé, avant utilisation, d'installer un pré-traitement pour les éliminer.

DIMENSIONS

	mm	pouces
A	1016	40.0
B	26.7	1.05
C	19	0.75
D	99	3.9



*La membrane LC HR-4040 rentre dans les porte-membranes de diamètre intérieur nominal 4 pouces.

RÉCOMMANDATIONS

Le démarrage des systèmes d'osmose inverse doit être effectué de manière rigoureuse afin de préparer les membranes à leur fonctionnement normal et de prévenir leur détérioration sous l'effet d'une suralimentation en eau ou d'un choc hydraulique. Si les étapes de démarrage du système sont respectées, les paramètres de fonctionnement seront conformes aux spécifications et la qualité de l'eau produite ainsi que les objectifs de rendement pourront être atteints. Avant de lancer les procédures de démarrage, il convient de vérifier le prétraitement, de contrôler que les membranes ont été correctement installées, que la calibration des instruments de mesure est bonne et de faire tout autre vérification nécessaire avant la mise en marche.

Eviter les brusques variations de pression ou de débit de la filtration tangentielle pendant le démarrage, l'arrêt, le nettoyage ou d'autres cycles afin ne pas endommager la membrane. Au démarrage, il est recommandé de passer progressivement à l'état de fonctionnement opérationnel : la pression d'alimentation doit être augmentée par étape toutes les 30 à 60 secondes. Le débit opérationnel programmé doit être atteint par paliers de 15 à 20 secondes. Le Perméat produit durant la première heure de fonctionnement doit être mis à l'égoût.

Après la mise en eau, les membranes doivent rester mouillées. Si les limites de fonctionnement et les directives données dans cette fiche ne sont pas strictement respectées, la garantie sera nulle et non avenue. Afin d'éviter toute prolifération biologique pendant les arrêts prolongés du système, il est recommandé d'immerger les membranes dans une solution de préservation. Le client est entièrement responsable des dégâts causés par certains produits chimiques ou lubrifiants incompatibles avec la membrane. La perte de charge maximale dans un tube de pression est 3.4 bars (50 psi). Eviter en permanence toute contre-pression statique sur sortie du perméat. L'utilisation de ce produit ne garantit pas en soi l'élimination des cystes et des agents pathogènes de l'eau. Leur diminution dépend de la conception, du fonctionnement et de la maintenance du système.



ADH2OC INDUSTRIAL

Siège

3, Rue Kercoz
22 220 TRÉGUIER - FRANCE

Tel +33 (0)2 96 40 02 50
Fax +33 (0)2 22 44 98 48

www.adh2oc-industrial.com

Atelier de fabrication et stock

Lieudit «La Vallée Drouard»
28500 CHÉRISY - FRANCE

Tel +33 (0)2 37 50 20 79
Fax +33 (0)2 22 44 98 48

e-mail : infos@adh2oc-industrial.com