

Membrane d'osmose inverse 8"



ECO-440i Eau saumâtre

Taux de rejet et débit élevés - Basse pression



COMPOSANTS D'OSMOSE INVERSE

MEMBRANE D'OSMOSE INVERSE 8"

ECO-440I EAU SAUMÂTRE

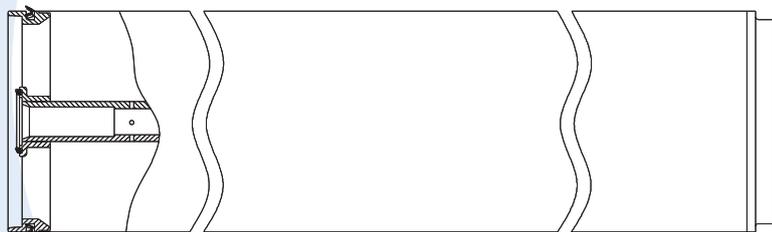
🕒 Débit de perméat	48 m ³ /jour (12 650 gpd)
🕒 Taux de rejet stabilisé	99.7 % (Min. 99.4%)
🕒 Pression	10.3 bar (150 psig)
🕒 Surface active	41.2 m ² (440 ft ²)

* Débit de perméat et taux de rejet (NaCl) mesurés dans les conditions de test standards suivantes : 2000 ppm NaCl, 10.3 bar (150 psi), 25°C (77°F), pH 8, taux de récupération 15%.

* Le débit de perméat par élément ne peut dépasser de +/- 15% la valeur indiquée.

* Les spécifications peuvent changer avec les évolutions du produit.

* Surface active garantie +/- 3%. La surface active n'est pas comparable à la surface nominale souvent utilisée.



APPLICATIONS

La gamme **ECO** offre des taux de rejet et des débits exceptionnels pour les applications industrielles, elle permet de réduire la consommation d'énergie et les dépenses engendrées par la régénération des unités de polissage en aval des systèmes d'osmose.

Avec cette nouvelle performance : un taux de rejet de 99.7% à 10.3 bar (150 psi), la gamme **ECO**, avant-gardiste, montre des résultats fiables tout au long de la durée de vie plus longue des éléments. A ce haut niveau de qualité, comparées aux membranes d'osmose standards, les membranes **ECO** diminuent de 40% le passage des sels en économisant 30% d'énergie. Une victoire ECOlogique et ECONomique.

Membrane d'osmose inverse ECO-440i

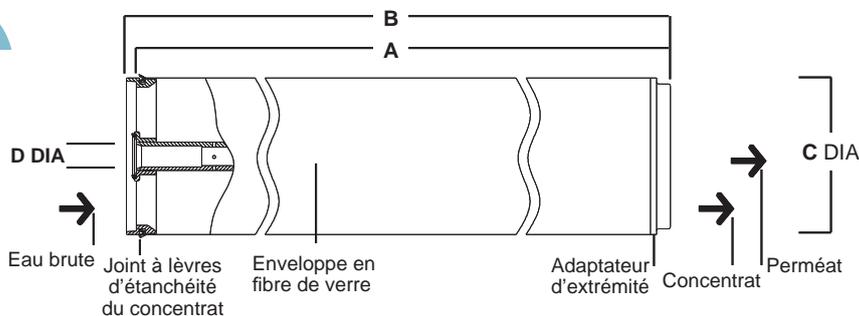
SPECIFICATIONS

Type de membrane	Polyamide spiralée composite couche mince
Epaisseur de l'espaceur d'alimentation en eau brute	28-LDP
Température maximale de fonctionnement	45°C - 113°F
Pression maximale de fonctionnement	41 bar – 600 psig
Perte de charge maximale	1.0 bar – 15 psig
Gamme pH en fonctionnement continu	2 à 11 (si pH > 10 temp.max = 35°C/95°F)
Gamme pH en nettoyage de courte durée (30 mn)	1 à 13
Indice de colmatage, valeur maximale	SDI 5
Chlore libre*	< 0.1 ppm

* Dans certaines conditions, la présence de chlore libre et d'autres oxydants entraînera une défaillance prématurée de la membrane et l'annulation de la garantie, il est donc conseillé, avant utilisation, d'installer un pré-traitement pour les éliminer.

DIMENSIONS

	mm	pouces
A	1016	40.0
B	1029	40.5
C	201	7.9
D	29	1.125



*Cet élément est adapté aux tubes de pression dont la valeur nominale du diamètre intérieur est 203 mm (8.0 pouces).

*Chaque élément avec interconnexion de série mesure 1029 mm (40.5 pouces) de long (B). La longueur nette (A) des éléments une fois connectés est 1016 mm (40.0 pouces).

RECOMMANDATIONS

Le démarrage des systèmes d'osmose inverse doit être effectué de manière rigoureuse afin de préparer les membranes à leur fonctionnement normal et de prévenir leur détérioration sous l'effet d'une suralimentation en eau ou d'un choc hydraulique. Si les étapes de démarrage du système sont respectées, les paramètres de fonctionnement seront conformes aux spécifications et la qualité de l'eau produite ainsi que les objectifs de rendement pourront être atteints. Avant de lancer les procédures de démarrage, il convient de vérifier le prétraitement, de contrôler que les membranes ont été correctement installées, que la calibration des instruments de mesure est bonne et de faire tout autre vérification nécessaire avant la mise en marche.

Eviter les brusques variations de pression ou de débit de la filtration tangentielle pendant le démarrage, l'arrêt, le nettoyage ou d'autres cycles afin ne pas endommager la membrane. Au démarrage, il est recommandé de passer progressivement à l'état de fonctionnement opérationnel : la pression d'alimentation doit être augmentée par étape toutes les 30 à 60 secondes. Le débit opérationnel programmé doit être atteint par paliers de 15 à 20 secondes. Le Perméat produit durant la première heure de fonctionnement doit être mis à l'égout.

Après la mise en eau, les membranes doivent rester mouillées. Si les limites de fonctionnement et les directives données dans cette fiche ne sont pas strictement respectées, la garantie sera nulle et non avenue. Afin d'éviter toute prolifération biologique pendant les arrêts prolongés du système, il est recommandé d'immerger les membranes dans une solution de préservation. Le client est entièrement responsable des dégâts causés par certains produits chimiques ou lubrifiants incompatibles avec la membrane. La perte de charge maximale dans un tube de pression est 3.4 bars (50 psi). Eviter en permanence toute contre-pression statique sur sortie du perméat. L'utilisation de ce produit ne garantit pas en soi l'élimination des cystes et des agents pathogènes de l'eau. Leur diminution dépend de la conception, du fonctionnement et de la maintenance du système.



ADH2OC INDUSTRIAL
Siège
3, Rue Kercoz
22 220 TRÉGUIER - FRANCE
Tel +33 (0)2 96 40 02 50
Fax +33 (0)2 22 44 98 48
www.adh2oc-industrial.com

Atelier de fabrication et stock

Lieudit «La Vallée Drouard»
28500 CHÉRISY - FRANCE
Tel +33 (0)2 37 50 20 79
Fax +33 (0)2 22 44 98 48

e-mail : infos@adh2oc-industrial.com