

ElectroDEI MX

62.5 à 750 l/h



SEPARATION MEMBRANAIRE

ELECTRODEIONISATION

ELECTRODEI - EASY

Fruit de nombreuses années d'expérience, la gamme **ElectroDEI** allie compacité, simplicité d'utilisation et hautes performances de traitement.

Equipés de module d'electrodéionisation Ionpure® leader dans la déminéralisation à régénération continu, les unités **ElectroDEI** sont pilotées par un automate gérant les sécurités du système et la mise en marche automatique et autonome.

La production d'une eau hautement déminéralisée (de 0.2 à 0.05µS) est assurée **en continu** et ce **sans adjonction** de produit chimique (acide ou soude).

En option, la gamme **ElectroDEI** peut être complétées d'un prétraitement monté sur un châssis inox et adapté aux caractéristiques de l'eau brute (pré-filtration, adoucissement, déchloration, osmose inverse...)



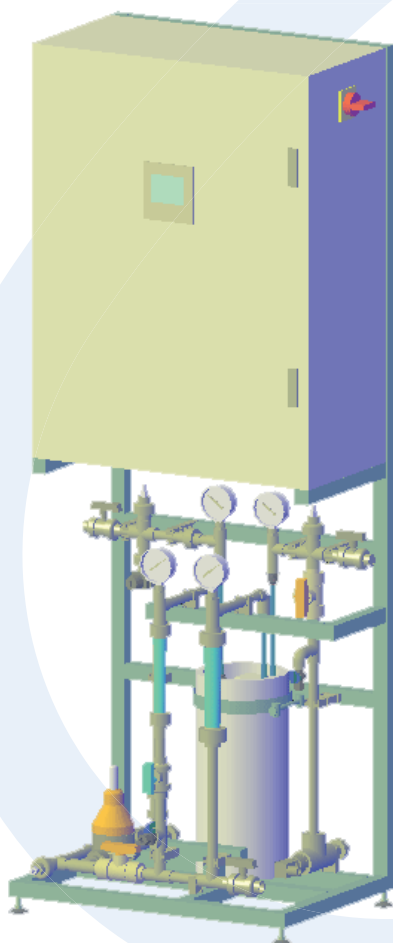
APPLICATIONS

La gamme ElectroDEI assure la production d'eau osmosée en alimentation de :

- Chaudières basse et haute pression,
- Laboratoires, cosmétique,
- Hôpitaux,
- toutes applications nécessitant de l'eau purifiée.

CARACTERISTIQUES

- Vanne à membrane d'admission,
- Soupape de sécurité,
- Module d'electrodéionisation,
- Manomètre pression d'alimentation tout inox,
- Prise d'échantillon eau d'alimentation,
- Mesure de débit concentrât à ludion magnétique,
- Mesure de débit eau purifiée à ludion magnétique,
- Sonde de conductivité,
- Vannes de réglage graduées pour concentrat et eau purifiée,
- Automatisme à écran tactile couleur V350,
- Coffret de protection 400V+T,
- Connexion pour nettoyage (NEP).



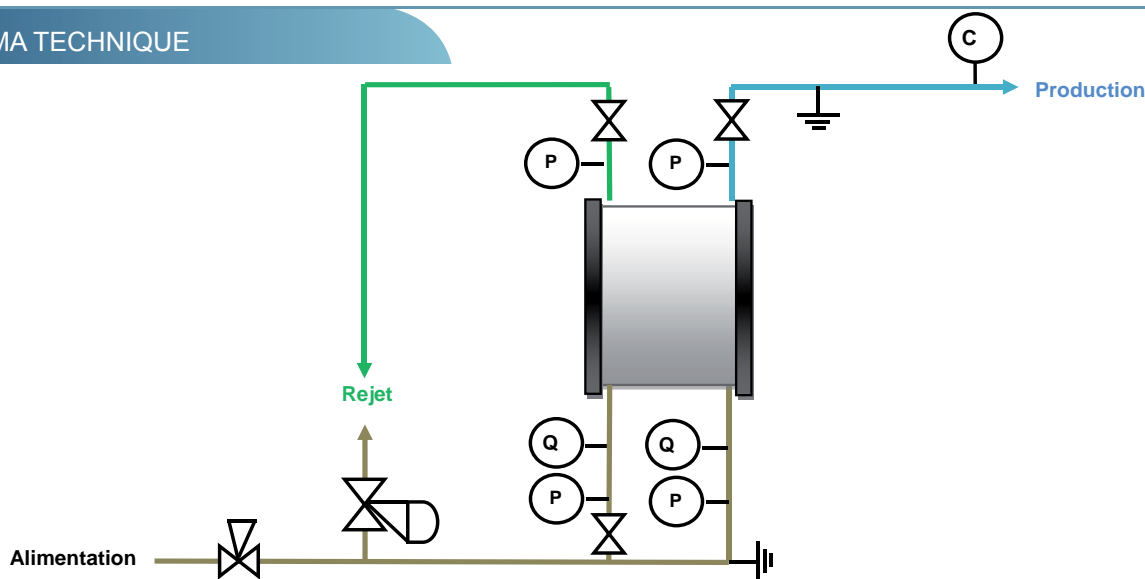
SPECIFICATIONS DE SERVICE

Pression d'alimentation mini/maxi	3 / 6 bars
Température max	37°C
Minéralisation totale maxi	< 15 ppm
Concentration en fer + Manganèse	< 0.01 ppm
Concentration Silice	< 1 ppm
Concentration en CO2	< 1 ppm
Concentration en chlore	< 0.1 ppm
SDI15 (indice de colmatage)	< 1
Matières organiques	< 0.5 ppm
Gamme de pH	6-12
Dureté	< 0.1 °F

DONNEES TECHNIQUES

Type de système	ElectroDEI- MX 125	ElectroDEI- MX 250	ElectroDEI- MX 500
Débit moyen à 15°C (L/h)	125	250	500
Débit mini à 15°C (L/h)	62.5	125	250
Débit maxi à 15°C (L/h)	187	375	750
Débit moyen de concentrât (L/h)	14	28	56
Débit moyen d'alimentation (L/h)	139	278	556
Taux de conversion	95%	95%	95%
Type de module	MX125	MX250	MX500
Contre pression perméat (bar)	0.5	0.5	0.5
Raccordement DN (mm) Alim./Perm./Egout.	15/15/15	15/15/15	20/15/15
Alimentation électrique	3 x 400V + T		
Tension de travail (V)	200	400	600
Intensité de travail max (Amp)	2.5	2.5	2.5
Dimensions (mm)			
Longueur	420	420	420
Profondeur	600	600	600
Hauteur	1730	1730	1730

SCHEMA TECHNIQUE



ADH2OC
industrial

ADH2OC INDUSTRIAL

Siège

3, Rue Kercoz
22 220 TRÉGUIER - FRANCE

Tel +33 (0)2 96 40 02 50

Fax +33 (0)2 22 44 98 48

www.adh2oc-industrial.com

Atelier de fabrication et stock

Lieudit «La Vallée Drouard»
28500 CHÉRISY - FRANCE

Tel +33 (0)2 37 50 20 79

Fax +33 (0)2 22 44 98 48

e-mail : infos@adh2oc-industrial.com